AIDA 金型給油システム

Ver 13-08

AFP SERIES

AIDAオイルポンプ　AFPシリーズ

環境にやさしい高性能
プレス金型給油ポンプ

■従来の金型冷却装置に比べ、使用する加工油の量を極限まで減らす事が出来ます。

■潤滑を必要とする各工程に、適量を毎ストローク毎にピンポイント給油し、製品精度を含む安定生産が可能です。

■加工を中断した後、再開時の初回から適量の給油が可能です。

■これまでの実績を生かした設計・製造により、一般的給油装置より、高濃度添加剤使用油、高粘度油を使用いても、高寿命で、高スピードの安定した給油が可能です。

■難しい電気配線が不要で、ご購入後即使用可能です。

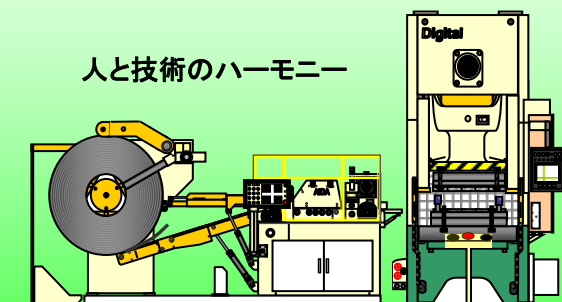
■オプション装着により多彩な給油方法の展開が可能です。

■プレス金型の給油以外、装置類等の給油にも最適です。

お蔭様で販売開始より１０年。常に進化してまいりました。

※ お客様のニーズに合った最適供給方法をご提案する為、具体化時は必ずお打合せにより仕様を決定いたします。

アイダエンジニアリング株式会社
本社　〒229-1181
神奈川県相模原市緑区大山町 2-10
TEL. 042-772-5231　FAX. 042-7725261
HP アドレス：http：//www.aida.co.jp

人と技術のハーモニー

金型にダイレクト給油例

プレスに自動化が無く、電磁弁をオプションした例

給油装置に関する問合わせ：　アイダエンジニアリング（株）　〒229-5191　神奈川県相模原市緑区根小屋 1752
成形技術センター　TEL. 042-784-3870　FAX. 042-784-5531

● 標準付属品

簡易取扱い説明書　1部

配管用　ホース（φ8X20m）

● 特別装備品（オプション）

ポンプ搭載異数追加　（原則最大5基まで）

油量センサー（フロートスイッチ）

給油用分配弁（標準 0.3cc/1 口分配）

（作動センサー装備可能）

噴射用ノズルセット（ノズル・レギュレタ等）

ポンプ作動用・噴射ノズル用電磁弁

加工油加温装置一式（標準　100V　330W）

ポンプカバー

キャスター

その他　給油ご相談可能。

☆　**本ポンプは溶剤系加工油や、希釈液に溶剤を用いた加工油の場合原則として誤使用になれません。**

☆　**本ポンプは、精密給油機能を維持する為、加工油の循環は出来ません。清浄な加工油のみ使用が可能です。**

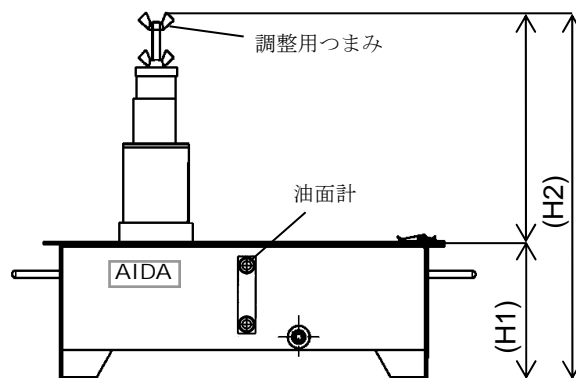
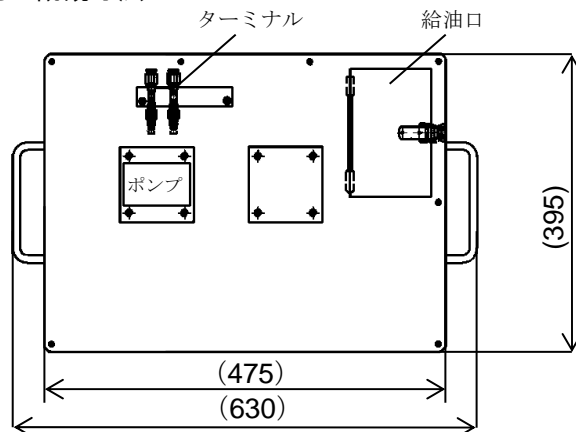
☆　**ポンプの性能は使用加工油の性能・使用する速度(SPM)・配管距離等により決定します。**

☆　標準ポンプの吐出量は調整用つまみをにて1回約0.05cc～4cc程度の吐出調整が可能です。

☆　ご使用の前に簡易取扱説明書を必ずお読み下さい。

☆　ポンプの取り付け、性能維持の関係で、オプションの選択を制限させていただく　場合がございます。オプションを選択される場合は、予めご相談下さい。

☆　本ポンプは金型給油システムとして、給油方法等からお打合せさせて頂く事が可能です。

☆　本ポンプは、金型以外の装置類などの給油にも最適です。

	タンク容量		
	20ℓ	40ℓ	50ℓ
H1	180	310	390
H2	487	617	697

● 標準仕様

項目	内容
ポンプ・基数	吐出量調整機能付（手動エアー抜弁施工済）　・　標準1～2基
駆動方式	プレス自動化タイプ（Jタイプ）・エジェクタタイプ（Eタイプ）
タンク仕様・容量	取手、油面計、3/8 排出口付　　容量　20ℓ、　40ℓ、　50ℓ　※1
ポンプ最大吐出量	最大4cc/ストローク（0.05cc1 回程度まで絞れます。）
標準塗装色	標準標準 AIDANo.7　（マンセル：5GY9/1・日塗工：S5-401）※2
供給エアー圧	0.5MPa　（最大 0.9MPa）
使用油の温度	原則 5℃以上 45℃未満（要打合せ）　※3

● 参考性能表　（弊社実機テスト：自動化装置タイプのポンプ使用の場合　※4）

	参考性能1	参考性能2
自動化電磁弁からの配管距離	約 1500mm	約 1500mm
供給エアー圧力	0.5MPa	0.5MPa
加工油の動粘度	432mm²/S	26mm²／S
テスト時の気温	18～20℃	18～20℃
1ストローク当たりの吐出量　※5	2cc/1 回（SPM60）	4cc/1 回（SPM90）
分配弁の使用	無	有（0.3cc/1口　8口分配）

※1　タンク容量は別途対応が可能です。※2　標準色は目視ホワイトですが、標準色以外でも別途ご相談可能です。※3 ご使用になる加工油の種類により、使用出来る加工油の温度が違います。※4 エジェクタタイプの場合、能力が若干低下します。 ※5　吐出量は概算値です。